

# 20ZXGN ガントリータイプNCルータ

■ SPタイプは本体フレーム構造、移動フレーム等の構造強化をした20ZXGNの標準タイプのフレーム構造をさらにグレードアップした強化フレームとなっております。又、サーボモータ類も更なるランクアップ をしております。



## 20ZXGN SP

■ 20ZXGN-1326SP ATC-5 (オプション)  
SPタイプ

送りレールと加工点を接近させた設計の為、加工バランスの良い切削加工が可能です。

■ 各種オプション設定  
ZXGNシリーズには、各種のオプションが設定されておりますので、用途に合わせた選択が可能です。オプション内容はお問合せ下さい。



## 20ZXGN

■ 20ZXGN-1326 ATC-5 (オプション)  
標準タイプ

■ ガントリータイプの特徴はテーブル固定式の為、本体の設置スペースが小さくて済みます。又、従来の同型機よりコンパクト設計です。

### 新型NC制御《SncLAN》システム

- 新型の基板になり、計算速度が非常に速くなり細かな微小分割プログラムでも追従性能が飛躍的にアップしました。
- 1枚の基板内で3軸から6軸までのサーボが制御が可能となり同期制御や補間性能が飛躍的に高まりました。
- PC内のシステムはハードディスクではなく、より信頼性が高く高速なSSDの中に格納してあります。
- USBばかりでなくLAN通信も可能となり高速ネットワークの構築が可能となっています。
- ディスプレイは21型ワイドディスプレイが標準となります。タッチ画面はオプションとなります。

新機能 **— ボーリング専用ソフト搭載 —**  
(詳細は営業までお問合せください。)

### ◎SNC画面



■ ファイル選択

■ シミュレーション画面

■ SNCメニュー画面

### ◎ボーリング専用画面



■ 自動画面

■ 手動画面

■ メインメニュー

■ 20ZXGNのルーターシリーズには高次元での製品開発に対応した各種オプションヘッドが用意されて居ります。オプション構成は大別してルータヘッド、丸鋸ヘッド、ボーリングヘッドに分類されて居り、加工能力をより向上させる為の工夫が種々こらされて居ります。

左側のルータヘッドは7.5kW 220角垂直ルータ ATC仕様  
低速軸: 1000~10000rpm. (オプション)



■ ディスクトップタイプ  
(椅子が付属しています)



■ 手動パルス  
(オプション)



■ オープンタイプ



■ ボックスタイプ

### 加工軸オプションの設定



- 垂直ボーリング軸  
出力: 0.55kW  
回転数: 3600rpm.  
(60Hz)  
ストローク: 100mm  
φ13mm以下ドリルチップ
- 垂直ルーター  
出力: 3.3kW  
回転数: 3000~18000rpm.  
(無段変速)
- 170角垂直ルーター  
出力: 5.5kW  
回転数: 3000~18000rpm.  
(無段変速)
- 220角垂直ルーター  
出力: 5.5kW(標準)又は7.5kW  
回転数: 3000~18000rpm.  
(無段変速)
- 複合ヘッド仕様  
垂直軸: X方向30mmピッチ6軸(1軸共通)  
水平面頭軸: X+方向各1軸, Y+方向各1軸  
出力: 1.5kW  
刃物: M8ねじ込み式  
回転数: 3420rpm/60Hz

※その他各種加工ヘッドが有りますので、営業担当者までお問合せ下さい。



テーブル寸法 (mm)	
①	1000 × 2000
②	1300 × 2600
③	1300 × 3100

※サンプルには市販の加工ソフトを使用した物も含まれます。

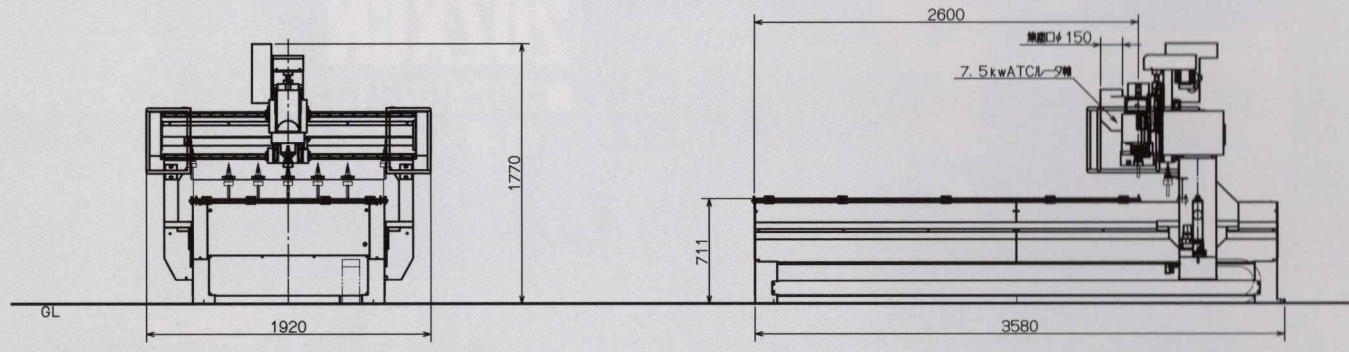
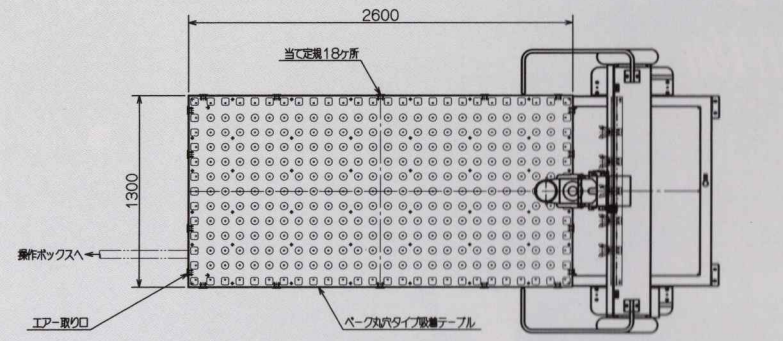
※製品写真の大きさは同比率ではありません。

シンクスは木材、樹脂類、軽金属、各種新素材等の多様な加工ニーズに最新のノウハウでお応えします。

# SHINX

# 20ZXGN SP

## ATC 取置き式



■本図面は20ZXGN-1326SP ATC-5の外観図面です。  
 ■テーブルタイプ:ベーク丸穴タイプ吸着テーブル  
 ■標準機械本体塗装色:U25-85A(クリーム系)

### 新型SncLANシステム

ガントリー型NCルータ

# 20ZXGN 20ZXGN SP

## ATC 取置き式

機械仕様		20ZXGN-1326SP ATC-5	ATC装置:オプション
1	テーブル寸法	幅 1300mm × 奥行 2600mm	
2	主軸移動最高速度	X軸、Y軸 25m/min、Z軸 6m/min	
3	主軸移動量	X軸(横方向)	1300mm
		Y軸(前後方向)	2600mm
		Z軸(上下方向)	200mm
4	主 軸	BT30 ATC ルータ軸 (取置き5本) 3000~18000 rpm	ツールストック: 5 本
		3000~10800rpm 定トルク、10800~18000rpm 定出力 7.5kw	最大刃物径: Φ100、最大刃物長90mm
5	制御装置	シンクス SncLAN 制御システム (WindowsXP 対応ソフト)	
6	吸着ブロー	ルーツ式ポンプ 5.5kw	

※上記仕様及び外観は製品改良のため、予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。

#### 全国テクニカルセンターネットワーク

■テクニカルセンター-九州	〒831-0016	福岡県大川市大字酒見1207-1	TEL 0944 (88) 3290	FAX 0944 (87) 2811
■テクニカルセンター-広島	〒731-0101	広島市安佐南区八木9-20-10(御堂コート103号)	TEL 082 (873) 7211	FAX 082 (873) 7222
■テクニカルセンター-大阪	〒564-0014	大阪府吹田市吹東町59-9	TEL 06 (4860) 0152	FAX 06 (4860) 0181
■テクニカルセンター-金沢	〒920-0018	石川県金沢市三口町火258番地	TEL 076 (237) 4137	FAX 076 (237) 4138
■テクニカルセンター-名古屋	〒460-0002	名古屋市中区丸の内3-17-24 (シンクスビル)	TEL 052 (972) 6710	FAX 052 (972) 6711
■テクニカルセンター-静岡	〒421-0211	静岡県焼津市吉永125	TEL 054 (662) 1711	FAX 054 (662) 1766
■テクニカルセンター-松本	〒390-0851	長野県松本市島内4597-10(セントラルパレス1-B)	TEL 0263 (31) 3093	FAX 0263 (31) 3094
■テクニカルセンター-東京	〒170-0005	東京都豊島区南大塚3-19-7 (シンクスビル)	TEL 03 (5950) 3622	FAX 03 (5950) 3625
■テクニカルセンター-小山	〒323-0029	栃木県小山市城北4丁目6番地28	TEL 0285 (21) 3450	FAX 0285 (21) 3448
■テクニカルセンター-仙台	〒984-0002	宮城県仙台市若林区卸町東1-1-55	TEL 022 (235) 5674	FAX 022 (284) 9686
■テクニカルセンター-青森	〒030-0946	青森市古館一丁目10番20号	TEL 017 (743) 9377	FAX 017 (743) 9378
■テクニカルセンター-新潟	〒950-2004	新潟市西区平島2丁目2-8 (マンション中山1F)	TEL 025 (232) 5650	FAX 025 (232) 5651
■テクニカルセンター-札幌	〒003-0023	北海道札幌市白石区南郷通16丁目北4-5(佐賀ビル1F)	TEL 011 (846) 0050	FAX 011 (860) 5611
□テクニカルセンター-徳島(駐)	〒770-8076	徳島市八万町内浜104-5 (松田コーポ2号)	TEL 0886 (68) 6983	FAX 0886 (68) 6983
□テクニカルセンター-岡山(駐)	〒706-0222	岡山県玉野市八浜町見石1523-29	TEL 0863 (51) 1994	FAX 0863 (51) 1994

## シンクス株式会社

■本 社 〒420-0941 静岡県葵区松富四丁目2番1号  
 TEL: 054-271-2023 FAX: 054-273-7441  
 ■大井川FC 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125  
 □第一営業部 TEL: 054-662-1711 FAX: 054-662-1766  
 ■ホームページアドレス <http://www.shinx.co.jp>  
 ■問合せメールアドレス [honsha@shinx.co.jp](mailto:honsha@shinx.co.jp)

1311D15M

# SHINX